

## ARGON

### Destinazione d'uso

Argon è un gas compresso incolore, inodore, insapore impiegato nella saldatura TIG e in alcuni procedimenti MIG.



### Caratteristiche principali

Numerosi processi di produzione industriale possono trarre vantaggio dalle caratteristiche di inerzia chimica dell'argon (Ar). L'impiego di tale gas al posto dell'azoto permette infatti di migliorare la qualità del prodotto lavorato e di ridurre i costi di produzione, riducendo il numero degli scarti di produzione. Il nostro team tecnico-commerciale ha tutta l'esperienza e possiede tutte le competenze necessarie per studiare insieme al cliente ogni aspetto del processo produttivo, per trovare la miglior soluzione di fornitura e la miglior tecnologia di utilizzo del gas.

### RIFERIMENTI FABBRICANTE

Fabbricante ai sensi 93/42	SAPIO
Paese di produzione	-
Classe di dispositivo 93/42	-
Codice di classificazione GMDN	-
Codice di classificazione CND	-
Repertorio Dispositivi Medici	-
Codice nomenclatore DM 332/99	-
Normativa	Colore ogiva VERDE SCURO RAL 6001

### CLASSIFICAZIONE

Classe ADR	2; ONU 1006
Codice classifica ADR	1A
Etichetta ADR	Etichetta 2.2 gas non infiammabile, non tossico
Argon Liquido	°C -185,86 / K 87,29
Stato Fisico	Gas compresso, Pressione bombole: 200 bar a 15°C
Natura del Rischio	ASFISSIANTE

**SPECIFICHE TECNICHE**

Grado	Impurezze (in $\mu\text{mol/mol}$ )							Capacità bombola <sup>1</sup>	Contenuto
	O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	CO+CO <sub>2</sub>	Idrocarburi totali (come CH <sub>4</sub> )	H <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	CFC		
Tecnico	10	60	-	-	-	10	-	5-10-14-40 l	1,1-2,2-3,1-8,8 m <sup>3</sup>
5.0	2	4	0,5	0,5	1	2	-	5-10-14-40 l	1,1-2,2-3,1-8,8 m <sup>3</sup>
5.5	0,5	0,5	0,2	0,2	0,5	2	-	5-10-14-40 l	1,1-2,2-3,1-8,8 m <sup>3</sup>
6.0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,5	-	5-10-14-40 l	1,1-2,2-3,1-8,8 m <sup>3</sup>
BIP®	<10 ppb	<5 ppm	<0,5 ppm	<100 ppb	-	<20 ppb	-	50 l	11 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Per capacità di recipienti e bombole diverse da quelle indicate contattare la filiale di riferimento.

**COMPATIBILITÀ CON I MATERIALI**

(si riferisce a gas secchi a temperatura ambiente e pressione limitata)

Acciaio	Acciaio Inox	Alluminio	Monel	Ottone	Rame	Gomma butilica	Neoprene	Viton	Kel-f	Teflon	PVC
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B

B: Buona - M: Mediocre - D: Dipende dalle condizioni - N: Nessuna

**PROPRIETÀ FISICHE**

	Temperatura	Pressione	Calore latente di fusione	Densità	Calore latente vapore
Punto triplo	-189,37°C	68749 Pa	29,41 kJ/kg	-	-
Punto critico	-122,29°C	4898 kPa	-	0,5377 kg/dm <sup>3</sup>	-
Punto di ebollizione a 101,325 kPa	-185,86°C	-	-	1,3928 kg/dm <sup>3</sup>	160,7 kJ/kg

**CONDUZIONE TERMICA**

Gas a 25°C
175,9 $\mu\text{W/cm-K}$

**DENSITÀ DEL GAS**

Relativa [aria=1]	A 15°C 98,067 kPa
1,380	1,6364 kg/m <sup>3</sup>

**CALORE SPECIFICO GAS A 25°C**

C <sub>p</sub>	C <sub>v</sub>
20,183 J/mol-K	12,48 J/mol-K

**RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO**

Gruppo	∅ vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
8 - UNI 11144	24,51	destrorso	1,814	femmina

**CORRISPONDENZA GAS/LIQUIDO**

GAS	m <sup>3</sup> gas a 15°C e 98067 Pa	Litri di liquido a temp. ebolliz. a 101325 Pa	kg
Ar	1	1,1749	1,6364
	0,8511	1	1,3928
	0,6111	0,7180	1