

## CARRELLI PORTA-BOMBOLE IN ALLUMINIO

### Caratteristiche principali



Carrelli per il trasporto di bombole di ossigeno da 5 a 14 litri in tubolare sagomato di alluminio diamagnetico, con base di appoggio e cinghie in nylon per l'ancoraggio delle bombole.

Il carrello è dotato di 2 ruote fisse di diametro 150 mm e di un'asta telescopica variabile a seconda dell'altezza della bombola trasportata.

### RIFERIMENTI FABBRICANTE

Fabbricante ai sensi 93/42	<i>Saca Unit Bio Srl.</i>
Paese di produzione	-
Classe di dispositivo 93/42	-
Codice di classificazione GMDN	-
Codice di classificazione CND	-
Codice nomenclatore principale	-

### CONFORMITÀ

Direttiva 93/42/CEE	<i>CE / Classe I</i>
Certificato UNI EN ISO 13485:2003	<i>SI</i>

### DIMENSIONI EE CARATTERISTICHE

Peso	
Larghezza	<i>30 cm</i>
Altezza	<i>Min 91 cm Max 104 cm</i>
Profondità	<i>28 cm</i>
Tara	<i>1,8 Kg</i>
Peso max delle bombole alloggiabili	<i>30 Kg</i>
Diametro max delle bombole	<i>18 cm</i>
Immagazzinamento	<i>temperatura (5°C – 40 °C)</i>
Vita	<i>10 anni</i>